

Документ подписан с помощью электронной подписи
Информация о владельце:
ФИО: Андрей Драгомирович Хлынов
Должность: директор
Дата подписания: 22.03.2023 10:21:14
Уникальный программный ключ:
880f7c07c583b07b775f6604a630281b13ca9fd2

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования

**«РОССИЙСКАЯ АКАДЕМИЯ НАРОДНОГО ХОЗЯЙСТВА И
ГОСУДАРСТВЕННОЙ СЛУЖБЫ при ПРЕЗИДЕНТЕ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ»
СЕВЕРО-ЗАПАДНЫЙ ИНСТИТУТ УПРАВЛЕНИЯ
Факультет среднего профессионального образования**

УТВЕРЖДЕНА
Ученым советом СЗИУ РАНХиГС
(в составе ДПП)
Протокол от «17» октября 2021 г. №3

**ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ
ПО ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПРОГРАММЕ
(профессиональной переподготовки)**

«Современные технологии изготовления протезов и ортезов»

(наименование программы)

Санкт-Петербург, 2021

(ученая степень и (или) ученое звание, должность)

(подпись)

(И.О- Фамилия)

СОДЕРЖАНИЕ

1. Цель и задачи практики.....	4
2. Планируемые результаты обучения по практике.....	4
3. Объем практики	4
4. Содержание практики	5
5. Форма отчетности по практике.....	6
6. Фонд оценочных средств для проведения текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации	7
7. Учебно-методическое и информационное обеспечение практики.....	8
7.1. Нормативно-правовые документы.....	8
7.2. Основная литература.....	8
7.3. Дополнительная литература	8
7.4. Интернет-ресурсы.....	9
7.5. Справочные системы.....	10
7.6. Иные источники.....	10
10. Материально-техническое и программное обеспечение итоговой аттестации.....	10

1. Цели и задачи практики

Целью производственной практики является приобретение слушателями необходимых практических навыков работы при изготовлении протезно-ортопедических изделий на промышленных протезно-ортопедических предприятиях.

Задачи:

- повышение уровня компетенций специалиста среднего звена по специальности 12.02.08 «Протезно-ортопедическая и реабилитационная техника».

2. Планируемые результаты обучения по практике.

Компетенции, сформированные в результате освоения ДПП ПП (таблица 1).

Таблица 1

Знания	Умения	Практический опыт
<ul style="list-style-type: none">• Знание современных материалов для изготовления ПОИ;• оборудования и инструментов для изготовления ПОИ по современным технологиям• Технологии изготовления современных конструкций ПОИ.	<ul style="list-style-type: none">• Изготавливать гипсовые негативы и позитивы• Обращается с оборудованием и инструментарием• Практически изготавливать новейшие конструкции ПОИ.	<ul style="list-style-type: none">• Иметь практические навыки индивидуального изготовления приёмных гильз ПОИ;• Владения современными приёмами работы на оборудовании;• Практическими навыками по применению новых технологий индивидуального изготовления ПОИ

3. Объем практики

Объем практики - 144 часа.

4. Содержание практики

№	Изучаемые вопросы, выполняемая работа	Количество часов
1.	Раздел 1 Изготовление протезов нижних конечностей	
2.	Вводное занятие. Техника безопасности	2
3.	Тема 1.1 Изготовление тотально-контактных элементов по культе.	6
4.	Тема 1.2 Изготовление гипсовых негативов и позитивов по культе.	6
5.	Тема 1.3 Изготовление приёмных гильз из термопластов.	6
6	Тема 1.4 Изготовление приемных гильз методом вакуумного формования.	6
7	Тема 1.5 Примерка и подгонка приемных гильз. Комплектовка полуфабрикатов	6
8	Тема 1.6 Методики сборки протезов голени. Особенности сборки протезов голени на длинную культю.	6
9	Тема 1.7 Сборка модульных протезов голени "Энергия", "ОТТО БОСК".	6
10	Тема 1.8 Методики сборки протезов бедра. Сборка протезов бедра универсального назначения ПН6-35.	6
11	Тема 1.9 Сборка модульных протезов бедер "Энергия", "ОТТО БОСК".	6
12	Тема 1.10 Примерка и подгонка протезов голени и бедра.	6
13	Тема 1.11 Сборка к отделке протезов голени. Особенности.	6
14	Тема 1.12 Сборка к отделке протезов бедра. Особенности.	6
15	Тема 1.13 Косметическая отделка протезов голени и бедра.	6
16	Тема 1.14 Изготовление креплений различных конструкций для протезов голени и бедра.	6
17	Тема 1.15 Выдача протезов голени и бедра. Обучение пользованию протезом. Уход за культей.	2
18	Раздел 2 Изготовление протезов верхних конечностей	
19	Тема 2.1 Изготовление гипсовых негативов для культей верхних конечностей.	6
20	Тема 2.2 Заливка и обработка гипсовых позитивов культей верхних конечностей.	6
21	Тема 2.3 Изготовление приемных гильз для протезов верхних конечностей из различных материалов.	4
22	Тема 2.4 Сборка протезов верхних конечностей различных конструкций.	4
23	Тема 2.5 Изготовление креплений различных конструкций для протезов верхних конечностей.	4
24	Тема 2.6 Примерка и выдача протезов верхних конечностей. Обучение пользованию изделиями.	2
	Раздел 3 Изготовление ортезов	
	Тема 3.1 Снятие мерок для бандажей, корсетов и головодержателей.	2
	Тема 3.2 Изготовление головодержателей. Примерка, подгонка и выдача.	2
	Тема 3.3 Изготовление аддукционных подушек при врожденном вывихе бедра.	2
	Тема 3.4 Изготовление шинок Мирзоевой. Примерка, подгонка и выдача.	2
	Тема 3.5 Изготовление негативов и обработка позитивов для ортезов различных конструкций.	2
	Тема 3.6 Изготовление приемных гильз для ортезов из термопластов.	2
	Тема 3.7 Примерка, подгонка и выдача ортезов. Обучение пользованию	2
	Раздел 4 Изготовление ортопедической обуви	
	Тема 4.1 Снятие мерок для изготовления ортопедической обуви и вкладных приспособлений в стандартную обувь.	2
	Тема 4.2 Изготовление негативов и обработка позитивов для ортопедической обуви и вкладных башмачков.	2
	Тема 4.3 Подбор и подгонка колодок по индивидуальным меркам.	2
	Тема 4.4 Материалы, оборудование и инструмент для изготовления ортопедической обуви.	2

	Тема 4.5 Изготовление примерочной обуви.	2
	Тема 4.6 Изготовление вкладных башмачков различных конструкций.	2
	Тема 4.7 Изготовление ортопедических стелек	2
	Тема 4.8 Примерка и выдача ортопедической обуви и вкладных приспособлений.	2
	ВСЕГО	144

5. Форма отчетности по практике

Отчет готовится студентом в период прохождения производственной практики с использованием материалов, собранных в организации, являющейся базой практики на основании индивидуального задания.

Структура отчета:

- | | |
|--------------------------------|-------------------------|
| 1. Титульный лист; | 7. Дневник практики; |
| 2. Оглавление; | 8. Аттестационный лист; |
| 3. Введение; | 9. Характеристика. |
| 4. Основное содержание отчета; | |
| 5. Заключение; | |
| 6. Приложение; | |

Отчет должен содержать:

- характеристику организации, в которой студент проходил практику, показав краткую историю создания организации, ее структуру и органы управления, виды выпускаемой продукции (работ, услуг), основные источники доходов и направления расходования средств, занимаемая отрасль;
- описание структурного подразделения организации, служившего базой практики (его положение в организации, сфера деятельности, результаты работы);
- описание работы, выполненной студентом за период прохождения практики;
- общий анализ деятельности как всей организации в целом, так и конкретного подразделения, где работал практикант;
- заключительные выводы и предложения по работе организации - базы практики.

К отчету обязательно прилагаются макеты документов, с которыми работал студент в период производственной практики, заполненные реальными или примерными показателями и использованные им для анализа деятельности подразделения организации - базы практики.

Требования к оформлению отчета по производственной практике:

- объем отчета 15 - 25 страниц компьютерного текста без учета приложений;
- текст печатается шрифтом «Times New Roman» размером 12 через 2 интервала или размером 14 через 1.5 интервала;
- формат бумаги А4, поля сверху и снизу - 2 см, слева - 3 см, справа - 1.5 см.
- отчет подшивается в папку;

- титульный лист оформляется в соответствии с методическими указаниями.

6. Фонд оценочных средств для проведения текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации

Контроль и оценка качества освоения производственной практики осуществляются руководителем в форме дифференцированного зачета. Система оценки качества прохождения практики предусматривает следующие виды контроля:

- Текущий контроль
- Промежуточный контроль

Текущий контроль может проводиться в форме посещений мест практики руководителем практики, контактов с руководителем организации, собеседований на индивидуальных консультациях студентов с руководителями практики, предварительной проверке материалов отчетов по практике

Промежуточная аттестация представляет собой проверку руководителем оформленного отчета по практике, дневника практики, характеристики, аттестационного листа и защиты отчета.

Контроль и оценка результатов освоения производственной практики (по профилю специальности) осуществляется преподавателем в форме дифференцированного зачета. Единая оценка выставляется на основании следующих документов:

- Отчета, составленного в соответствии с программой практики и подписью ответственного лица;
- Дневника практики, в хронологическом порядке регистрирующего виды выполняемых обучаемым работ и заверенного подписью руководителя практики от организации;
- Аттестационного листа с печатью организации и подписью ответственного лица;
- Характеристики с печатью организации и подписью ответственного лица.

7. Учебно-методическая и информационное обеспечение итоговой аттестации

7.1. Нормативно-правовые документы

1. Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки РФ от 14.05.2014 № 523 (с изменениями и дополнениями);

2. Приказ Минобрнауки России N 885, Минпросвещения России N 390 от 05.08.2020 (ред.от 18.11.2020) "О практической подготовке обучающихся" (вместе с "Положением о

7.2. Основная литература

1. Горелова И.К., Аржанникова Е.Е. Конструирование и технология ортопедической обуви. Учебное пособие для техникумов. СПб., 1996.
2. Изготовление протеза бедра по системе «K188». Техническая информация фирмы «ОТТО ВОСК». Германия, 2007.
3. Изготовление протезов бедра на среднюю культю (ПН6Э-1). Практическое пособие РКК «Энергия» им. С.П.Королёва. М., 2001.
4. Изготовление протезов бедра на среднюю культю (ПН6Э-2). Практическое пособие РКК «Энергия» им. С.П.Королёва. М., 2001.
5. Изготовление протезов бедра на среднюю культю (ПН6Э-3). Практическое пособие РКК «Энергия» им. С.П.Королёва. М., 2001.
6. Изготовление приемных гильз голени и бедра протезов нижних конечностей. Практическое пособие РКК «Энергия» им. С.П.Королёва. М., 2003.
7. Изготовление протезов (ПР2Э-8) и плеча (ПР4Э-10) со сменными устройствами захвата. Практическое пособие РКК «Энергия» им. С.П.Королёва. М., 2006.
8. Изготовление протезов бедра после вычленения в тазобедренном суставе (ПН8Э-1). Практическое пособие РКК «Энергия» им. С.П.Королёва. М., 1996.

7.3 Дополнительная литература

1. Изготовление протезов бедра после вычленения в тазобедренном суставе (ПН8Э-1). Практическое пособие РКК «Энергия» им. С.П.Королёва. М., 2002.
2. Изготовление протезов голени на короткую, среднюю и длинную культю (ПНЗЭ-1, ПНЗЭ-2). Практическое пособие РКК «Энергия» им. С.П.Королёва. М., 2001.
3. Изготовление протезов голени с силиконовыми чехлами на среднюю и короткую культю (ПНЗЭ-1). Практическое пособие РКК «Энергия» им. С.П.Королёва. М., 2006.
4. Изготовление протезов предплечья на основе одностыковых кистей с пассивным захватом (ПРД2Э-9, ПР2Э-10, ПР2Э-11, ПР2Э-12, ПР2Э-13). Практическое пособие РКК «Энергия» им. С.П.Королёва. М., 2005.
5. Изготовление протезов предплечья на основе одностыковых кистей с пассивным захватом (ПРД2Э-9, ПР2Э-10, ПР2Э-11, ПР2Э-12, ПР2Э-13). Практическое пособие РКК «Энергия» им. С.П.Королёва. М., 2005.
6. Изготовление протезов предплечья на среднюю и короткую культю на основе каркасных кистей (ПР2Э-4, ПР2Э-5, ПР2Э-7). Практическое пособие РКК «Энергия» им. С.П.Королёва. М., 2002.

7. Изготовление тазовой корзины. Техническая информация фирмы «ОТТО ВОСК». Германия, 1982.
8. Колясин Б.П., Колосов В.И., Вавилов В.И. Оборудование обувного производства. М., Лёгкая индустрия, 1973.
9. Кужекин А.П., Никитин Н.Г. Технология протезно-ортопедических изделий. Учебное пособие для средних специальных учебных заведений. Лёгкая промышленность и бытовое обслуживание, 1985.
10. Техническая информация фирмы «ОТТО ВОСК» «Модульный протез после вычленения коленного сустава. Технология гипсового моделирования». Германия, 2000.
11. Техническая информация фирмы «ОТТО ВОСК» «Модульный протез после вычленения коленного сустава. Ламинирование приёмной гильзы. Изготовление облицовки из пенопласта с соединительной насадкой». Германия, 2000.
12. Техническая информация фирмы «ОТТО ВОСК» «Изготовление протеза бедра по системе «K188»». Германия, 2007.

7.4. Интернет-ресурсы

Обучающимся предоставлена возможность оперативного обмена информацией и доступ к современным профессиональным базам данных и информационным ресурсам сети Интернет, к электронным издательствам ЭБС «Айбукс»; ЭБС "ЛАНЬ"; ЭБС ЮРАЙТ; ЭБС IPRbooks; East View Information Services .

7.5. Справочные системы

www.consultant.ru

www.garant.ru

7.6 Иные источники

Предоставляется доступ к информации, размещенной преподавателями в MS Teams.

8. Материально-техническое и программное обеспечение итоговой аттестации

Слушатели отправляются на производственную практику на действующие предприятия обеспеченные необходимым оборудованием и материалами.

Примерный перечень оборудования:

1. Протезомер.
2. Сверлильный станок.
3. Ленточнопильный станок.
4. Шарошечно-полировальный станок.
5. Вакуумная установка.

6. Термостол.
7. Термошкаф
8. Станок «VAKUMTERM».
9. Пресс обувной.
10. Шлифовально-фрезерный станок.
11. Швейная машина «PFAFF».
12. Швейная машина «ADLER».
13. Швейная машина «MINERVA».
14. Баланс-аппарат.
15. Комплекс «ДиаследСкан».

**Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования
«РОССИЙСКАЯ АКАДЕМИЯ НАРОДНОГО ХОЗЯЙСТВА И
ГОСУДАРСТВЕННОЙ СЛУЖБЫ при ПРЕЗИДЕНТЕ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ»
СЕВЕРО-ЗАПАДНЫЙ ИНСТИТУТ УПРАВЛЕНИЯ
Факультет среднего профессионального образования**

УТВЕРЖДЕНА
Ученым советом СЗИУ РАНХиГС
(в составе ДПП)
Протокол от «17» октября 2021 г. №3

**ПРОГРАММА ПРЕДИПЛОМНОЙ ПРАКТИКИ
ПО ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПРОГРАММЕ
(профессиональной переподготовки)**

«Современные технологии изготовления протезов и артезов»

(наименование программы)

Санкт-Петербург, 2021

(ученая степень и (или) ученое звание, должность)

(подпись)

(И.О- Фамилия)

СОДЕРЖАНИЕ

1. Цель и задачи практики	4
2. Планируемы результаты обучения по практике	4
3. Объем практики	
4. Содержание практики	5
5. Форма отчетности по практике.....	6
6. Фонд оценочных средств для проведения текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации	7
7. Учебно-методическое и информационное обеспечение практики.....	8
7.1 Нормативно-правовые документы.....	8
7.2 Основная литература.....	8
7.3 Дополнительная литература	8
7.4 Интернет-ресурсы.....	9
7.5 Справочные системы.....	10
7.6 Иные источники.....	10
8. Материально-техническое и программное обеспечение итоговой аттестации.....	10

1. Цели и задачи практики

Целью преддипломной практики является приобретение слушателями необходимых практических навыков работы при изготовлении протезно-ортопедических изделий на промышленных протезно-ортопедических предприятиях.

Задачи:

- повышение уровня компетенций специалиста среднего звена по специальности 12.02.08 «Протезно-ортопедическая и реабилитационная техника»;
- изготовление изделия для ВКР.
-

2. Планируемые результаты обучения по практике.

Компетенции, сформированные в результате освоения ДПП ПП (таблица 1).

Таблица 1

Знания	Умения	Практический опыт
<ul style="list-style-type: none">• Знание современных материалов для изготовления ПОИ;• оборудования и инструментов для изготовления ПОИ по современным технологиям• Технологии изготовления современных конструкций ПОИ.	<ul style="list-style-type: none">• Изготавливать гипсовые негативы и позитивы• Обращается с оборудованием и инструментарием• Практически изготавливать новейшие конструкции ПОИ.	<ul style="list-style-type: none">• Иметь практические навыки индивидуального изготовления приёмных гильз ПОИ;• Владения современными приёмами работы на оборудовании;• Практическими навыками по применению новых технологий индивидуального изготовления ПОИ

8 Объем практики

Объем практики - 144 часа.

3. Содержание практики

№ п/п	Наименование разделов и отдельных видов работ	Количество часов
1	Ознакомиться с организацией и работой цехов, участков, лабораторий и т.д..	10
2	Ознакомиться с видами применяемого оборудования, инструмента и приспособление применяемого в процессе изготовления ПОИ.	4
3	Углубить свои знания по технологии изготовления, эксплуатации и ремонту ПОИ и средств реабилитации, об основных научно — технических проблемах и перспективах развития протезостроения и их взаимосвязи со смежными областями, о структуре гибких технологических комплексов, интегрированных и автоматизированных производств.	10
4	Освоить различные виды технологических процессов производства ПОИ и реабилитационной техники.	40
5	Уметь осуществлять контроль и оценку качества, снимать мерки, выполнять примерку, подгонку, выдачу ПОИ, и обучение пациента пользоваться ими.	40
6	Освоить работу техника - протезиста протезно-ортопедического предприятия.	40

5. Форма отчетности по практике

Отчет готовится студентом в период прохождения производственной практики с использованием материалов, собранных в организации, являющейся базой практики на основании индивидуального задания.

Структура отчета:

1. Титульный лист;
2. Оглавление;
3. Введение;
4. Основное содержание отчета;
5. Заключение;
7. Дневник практики;
8. Аттестационный лист;
9. Характеристика.

6. Приложение;

Отчет должен содержать:

- характеристику организации, в которой студент проходил практику, показав краткую историю создания организации, ее структуру и органы управления, виды выпускаемой продукции (работ, услуг), основные источники доходов и направления расходования средств, занимаемая отрасль;
- описание структурного подразделения организации, служившего базой практики (его положение в организации, сфера деятельности, результаты работы);
- описание работы, выполненной студентом за период прохождения практики;
- общий анализ деятельности как всей организации в целом, так и конкретного подразделения, где работал практикант;
- заключительные выводы и предложения по работе организации - базы практики.

К отчету обязательно прилагаются макеты документов, с которыми работал студент в период производственной практики, заполненные реальными или примерными показателями и использованные им для анализа деятельности подразделения организации - базы практики.

Требования к оформлению отчета по производственной практике:

- объем отчета 15 - 25 страниц компьютерного текста без учета приложений;
- текст печатается шрифтом «Times New Roman» размером 12 через 2 интервала или размером 14 через 1.5 интервала;
- формат бумаги А4, поля сверху и снизу - 2 см, слева - 3 см, справа - 1.5 см.
- отчет подшивается в папку;
- титульный лист оформляется в соответствии с методическими указаниями.

6. Фонд оценочных средств для проведения текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации

Контроль и оценка качества освоения производственной практики осуществляются руководителем в форме дифференцированного зачета. Система оценки качества прохождения практики предусматривает следующие виды контроля:

- Текущий контроль
- Промежуточный контроль

Текущий контроль может проводиться в форме посещений мест практики руководителем практики, контактов с руководителем организации, собеседований на

индивидуальных консультациях студентов с руководителями практики, предварительной проверке материалов отчетов по практике

Промежуточная аттестация представляет собой проверку руководителем оформленного отчета по практике, дневника практики, характеристики, аттестационного листа и защиты отчета.

Контроль и оценка результатов освоения производственной практики (по профилю специальности) осуществляется преподавателем в форме дифференцированного зачета. Единая оценка выставляется на основании следующих документов:

- Отчета, составленного в соответствии с программой практики и подписью ответственного лица;
- Дневника практики, в хронологическом порядке регистрирующего виды выполняемых обучаемым работ и заверенного подписью руководителя практики от организации;
- Аттестационного листа с печатью организации и подписью ответственного лица;
- Характеристики с печатью организации и подписью ответственного лица.

5. Учебно-методическая и информационное обеспечение итоговой аттестации

а. Нормативно-правовые документы

1. Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки РФ от 14.05.2014 № 523 (с изменениями и дополнениями);

2. Приказ Минобрнауки России N 885, Минпросвещения России N 390 от 05.08.2020 (ред.от 18.11.2020) "О практической подготовке обучающихся" (вместе с "Положением о практической подготовке обучающихся") (Зарегистрировано в Минюсте России 11.09.2020 N 59778)

7.2. Основная литература

6. Горелова И.К., Аржанникова Е.Е. Конструирование и технология ортопедической обуви. Учебное пособие для техникумов. СПб., 1996.
7. Иготовление протеза бедра по системе «K188». Техническая информация фирмы

«ОТТО ВОСК». Германия, 2007.

8. Изготовление протезов бедра на среднюю культю (ПН6Э-1). Практическое пособие РКК «Энергия» им. С.П.Королёва. М., 2001.
9. Изготовление протезов бедра на среднюю культю (ПН6Э-2). Практическое пособие РКК «Энергия» им. С.П.Королёва. М., 2001.
10. Изготовление протезов бедра на среднюю культю (ПН6Э-3). Практическое пособие РКК «Энергия» им. С.П.Королёва. М., 2001.
11. Изготовление приемных гильз голени и бедра протезов нижних конечностей. Практическое пособие РКК «Энергия» им. С.П.Королёва. М., 2003.
12. Изготовление протезов (ПР2Э-8) и плеча (ПР4Э-10) со сменными устройствами захвата. Практическое пособие РКК «Энергия» им. С.П.Королёва. М., 2006.
13. Изготовление протезов бедра после вычленения в тазобедренном суставе (ПН8Э-1). Практическое пособие РКК «Энергия» им. С.П.Королёва. М., 1996.

7.3 Дополнительная литература

13. Изготовление протезов бедра после вычленения в тазобедренном суставе (ПН8Э-1). Практическое пособие РКК «Энергия» им. С.П.Королёва. М., 2002.
14. Изготовление протезов голени на короткую, среднюю и длинную культю (ПНЗЭ-1, ПНЗЭ-2). Практическое пособие РКК «Энергия» им. С.П.Королёва. М., 2001.
15. Изготовление протезов голени с силиконовыми чехлами на среднюю и короткую культю (ПНЗЭ-1). Практическое пособие РКК «Энергия» им. С.П.Королёва. М., 2006.
16. Изготовление протезов предплечья на основе одностыговых кистей с пассивным захватом (ПРД2Э-9, ПР2Э-10, ПР2Э-11, ПР2Э-12, ПР2Э-13). Практическое пособие РКК «Энергия» им. С.П.Королёва. М., 2005.
17. Изготовление протезов предплечья на основе одностыговых кистей с пассивным захватом (ПРД2Э-9, ПР2Э-10, ПР2Э-11, ПР2Э-12, ПР2Э-13). Практическое пособие РКК «Энергия» им. С.П.Королёва. М., 2005.
18. Изготовление протезов предплечья на среднюю и короткую культю на основе каркасных кистей (ПР2Э-4, ПР2Э-5, ПР2Э-7). Практическое пособие РКК «Энергия» им. С.П.Королёва. М., 2002.
19. Изготовление тазовой корзины. Техническая информация фирмы «ОТТО ВОСК». Германия, 1982.
20. Колясин Б.П., Колосов В.И., Вавилов В.И. Оборудование обувного производства. М., Лёгкая индустрия, 1973.

21. Кужекин А.П., Никитин Н.Г. Технология протезно-ортопедических изделий. Учебное пособие для средних специальных учебных заведений. Лёгкая промышленность и бытовое обслуживание, 1985.
22. Техническая информация фирмы «ОТТО ВОСК» «Модульный протез после вычленения коленного сустава. Технология гипсового моделирования». Германия, 2000.
23. Техническая информация фирмы «ОТТО ВОСК» «Модульный протез после вычленения коленного сустава. Ламинирование приёмной гильзы. Изготовление облицовки из пенопласта с соединительной насадкой». Германия, 2000.
24. Техническая информация фирмы «ОТТО ВОСК» «Изготовление протеза бедра по системе «K188»». Германия, 2007.

7.4. Интернет-ресурсы

Обучающимся предоставлена возможность оперативного обмена информацией и доступ к современным профессиональным базам данных и информационным ресурсам сети Интернет, к электронным издательствам ЭБС «Айбукс»; ЭБС "ЛАНЬ"; ЭБС ЮРАЙТ; ЭБС IPRbooks; East View Information Services .

7.5. Справочные системы

www.consultant.ru

www.garant.ru

7.6 Иные источники

Предоставляется доступ к информации, размещенной преподавателями в MS Teams.

14. Материально-техническое и программное обеспечение итоговой аттестации.

Слушатели отправляются на производственную практику на действующие предприятия обеспеченные необходимым оборудованием и материалами.

Примерный перечень оборудования:

1. Протезомер.
2. Сверлильный станок.
3. Ленточнопильный станок.
4. Шарошечно-полировальный станок.

5. Вакуумная установка.
6. Термостол.
7. Термошкаф
8. Станок «VAKUMTERM».
9. Пресс обувной.
10. Шлифовально-фрезерный станок.
11. Швейная машина «PFAFF».
12. Швейная машина «ADLER».
13. Швейная машина «MINERVA».
14. Баланс-аппарат.
15. Комплекс «ДиаследСкан».