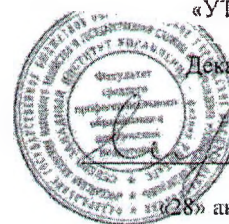


Документ подписан простой электронной подписью  
Информация о владельце:  
ФИО: Владимир Александрович Шамахов  
Должность: директор  
Дата подписания: 19.01.2022 11:15:08  
Уникальный программный ключ:  
2ca9543fd4843214a9c911304a24cc3a6f9d0ccd9

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение  
высшего образования  
«РОССИЙСКАЯ АКАДЕМИЯ НАРОДНОГО ХОЗЯЙСТВА  
И ГОСУДАРСТВЕННОЙ СЛУЖБЫ  
при ПРЕЗИДЕНТЕ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ»  
СЕВЕРО-ЗАПАДНЫЙ ИНСТИТУТ УПРАВЛЕНИЯ



«УТВЕРЖДАЮ»

Декан ФСПОиДП

А.Д. Шматко

«28» августа 2017 г.

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**  
(преддипломная)

для специальности 12.02.08 «Протезно-ортопедическая и реабилитационная техника»  
на базе основного общего образования  
очная форма обучения

Рабочая программа обсуждена на заседании педагогического совета факультета среднего профессионального образования и довузовской подготовки  
«28» августа 2017г, протокол № 3

Заведующий отделением

В.Г. Петров

Программу составил(а):

И.В. Зайцев

Санкт-Петербург  
2017

### Пояснительная записка

Рабочая программа производственной (преддипломной) практики предназначена для реализации требований к уровню подготовки выпускников по специальности 12.02.08 «Протезно-ортопедическая и реабилитационная техника» в соответствии с ФГОС СПО.

Целями прохождения производственной (преддипломной) практики являются:

- углубление первоначального практического опыта обучающегося;
- развитие общих и профессиональных компетенций;
- проверка его готовности к самостоятельной трудовой деятельности;
- закрепление и углубление полученных знаний по учебным дисциплинам и профессиональным модулям: ПМ.01 Участие в определении возможности оказания протезно-ортопедической помощи и вида ТСР; ПМ.02 Изготовление технических средств реабилитации, ПМ.03 Обеспечение пациентов индивидуальными техническими средствами реабилитации, ПМ.04 Изучение конструкций технических средств реабилитации и оборудования для их производства, Материаловедение, Метрология, стандартизация и подтверждение качества, Анатомия и физиология человека;
- приобретение знаний и навыков практической работы на протезно-ортопедических предприятиях в качестве техника;
- получение дополнительной информации о работе протезно-ортопедических предприятий, необходимой для написания в соответствии с ФГОС СПО выпускной квалификационной работы.

В результате прохождения преддипломной практики студент должен:

*иметь представление:*

- о технологии и ее месте в процессе разработки, изготовления, испытаний, эксплуатации и ремонта протезно-ортопедических изделий;
- об основных научно-технических проблемах и перспективах развития протезостроения и их взаимосвязи со смежными областями;
- о ресурсосберегающих технологиях;
- о структуре гибких технологических комплексов, интегрированных и автоматизированных производств;

*знать:*

- основные объекты, явления и процессы, связанные с конкретной областью специальной подготовки;
- различные виды технологических процессов производства протезно-ортопедических изделий;

- основные принципы индивидуального изготовления протезно-ортопедических изделий и средств реабилитационной техники;
- технологию изготовления протезно-ортопедических изделий отечественного производства и зарубежных фирм;
- основные технологические операции, выполняемые при изготовлении полуфабрикатов и модулей для протезно-ортопедических изделий;
- номенклатуру полуфабрикатов и модулей для изготовления протезно-ортопедических изделий;
- этапы изготовления протезно-ортопедических изделий в условиях промышленного протезно-ортопедического предприятия;
- особенности технологии изготовления основных видов протезно-ортопедических изделий;
- контроль и оценку качества протезно-ортопедических изделий;
- работу техника-протезиста в медицинском кабинете протезно-ортопедического предприятия;

*уметь:*

- снимать мерки для изготовления протезно-ортопедического изделия;
- подбирать по справочным материалам необходимые функциональные узлы и элементы для заданных условий работы протезно-ортопедических изделий и средств реабилитационной техники;
- изготавливать негатив;
- обрабатывать позитив;
- выполнять примерку и подгонку протезно-ортопедических изделий;
- проводить выдачу протезно-ортопедических изделий и обучение пациента пользованию ими;
- самостоятельно разрабатывать технологические процессы изготовления протезно-ортопедических изделий.

Техник должен обладать общими компетенциями, включающими в себя способность:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.

ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.

ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для

эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.

ОК 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.

ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.

ОК 9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

Техник должен обладать профессиональными компетенциями, соответствующими видам деятельности:

Участие в определении возможности оказания протезно-ортопедической помощи и вида ТСР.

ПК 1.1. Принимать участие в проведении анализа состояния пациента, в назначении вида протезов нижних конечностей и выборе конструкции протезов.

ПК 1.2. Принимать участие в проведении анализа состояния пациента, в назначении вида протезов верхних конечностей и выборе конструкции протезов.

ПК 1.3. Принимать участие в проведении анализа состояния пациента и назначении вида ортезов.

ПК 1.4. Принимать участие в проведении анализа состояния пациента и назначении ортопедической обуви и корригирующих приспособлений для стопы.

ПК 1.5. Принимать участие в проведении анализа состояния пациента и назначении вспомогательных средств, облегчающих передвижение пациента.

Изготовление ТСР.

ПК 2.1. Изготавливать протезы нижних конечностей.

ПК 2.2. Изготавливать протезы верхних конечностей.

ПК 2.3. Изготавливать экзопротезы молочной железы.

ПК 2.4. Изготавливать ортезы, бандажные изделия и аппараты.

ПК 2.5. Изготавливать ортопедическую обувь и корригирующие приспособления для стопы.

ПК 2.6. Контролировать изготовление вспомогательных средств, облегчающих передвижение пациента.

ПК 2.7. Эксплуатировать и обслуживать специализированное технологическое оборудование и инструменты.

Обеспечение пациентов индивидуальными ТСР.

ПК 3.1. Проводить примерку индивидуальных технических средств реабилитации.

ПК 3.2. Осуществлять подгонку индивидуальных средств реабилитации.

ПК 3.3. Проводить коррекцию биомеханических параметров ТСР в зависимости от индивидуальных особенностей пациента.

ПК 3.4. Обеспечивать косметическое соответствие внешнего вида ТСР анатомической норме.

ПК 3.5. Оформлять учетно-отчетную документацию.

ПК 3.6. Обучать пациента пользованию ТСР и давать рекомендации по его эксплуатации.

#### Примерный тематический план производственной практики

№ п/п	Наименование разделов и отдельных видов работ	Количество дней
1	Ознакомиться с организацией и работой цехов, участков, лабораторий, регистратуры и кабинетов медицинского отдела фабрики ортопедической обуви, протезно - ортопедического предприятия и СПБ НЦЭПР.	1
2	Ознакомиться с видами применяемого оборудования, инструмента и приспособление применяемого в процессе изготовления ортопедической обуви, ПОИ и реабилитационной техники.	1
3	Углубить свои знания по технологии изготовления, эксплуатации и ремонту ПОИ и средств реабилитации, об основных научно — технических проблемах и перспективах развития протезостроения и их взаимосвязи со смежными областями, о структуре гибких технологических комплексов, интегрированных и автоматизированных производств.	4
4	Освоить различные виды технологических процессов производства ПОИ и реабилитационной техники.	5
5	Уметь осуществлять контроль и оценку качества, снимать мерки, выполнять примерку, подгонку, выдачу ПОИ,	5

	и обучение пациента пользоваться ими.	
6	Освоить работу техника - протезиста мед. отдела протезно-ортопедического предприятия.	4

### **Руководство производственной практикой**

Руководство производственной практикой от техникума осуществляется администрацией техникума и преподавателям специальных дисциплин.

#### Руководители производственной практики от техникума обязаны:

- подготовить Программу производственной практики;
- после окончания 6 семестра провести организационное собрание для студентов 4 курса, на котором осудить общие вопросы прохождения на практику;
- организовать совместно с заведующим выдачу направлений на практику с подтверждением о прибытии на практику;
- подготовить и провести накануне начала производственной практике установочное собрание для студентов 4 курса, на котором подробно рассмотреть программу практики, ее разделы, а также обсудить вопросы, возникающие у студентов в связи с прохождением практики;
- подготовить и распространить на установочном собрании индивидуальные для студентов, необходимые для выполнения во время прохождения практики;
- консультировать студентов по вопросам прохождения практики;
- консультировать студентов по вопросам прохождения и написание отчетов по практике в установленные часы консультации;
- посещать места прохождения практики студентов с целью контроля за их работой и решения возникающих в ходе практики организационных вопросов.

#### Руководство практикой от предприятия:

Общее руководство производственной практикой студентов от предприятия может осуществляться директором предприятия или подразделения предприятия, в котором проходит практику студент.

#### Руководитель практики от предприятия должен:

- ознакомиться с программой практики и организовать (предоставить) рабочее место для студента;
- в течение 5 дней с начала практики в техникум должно быть предоставлено подтверждение о прибытии студента на практику;
- вести табельный учет посещения студентом практики;
- давать студенту ежедневные задания, инструктаж, консультации по

выполняемому студентом кругу производственных обязанностей и вопросы программы практики;

- ежедневно проверять записи в дневнике практики, сделанные студентом;
- сообщать в учебное заведение о случаях нарушения студентом трудовой дисциплины;
- ознакомиться с письменным ответом о прохождении практики, выполненным студентом;
- оформить аттестационный лист о результатах прохождения производственной практики, характеристику профессиональных и личностных качеств студента и завизировать печатью организации.

#### Права и обязанности студентов-практикантов:

В период прохождения производственной практики студент имеет право:

- пользоваться имеющейся на предприятии литературой и документацией необходимой для выполнения программы практики, при имеющемся согласии на это со стороны руководства предприятия;
- в случае возникновения вопросов по прохождению практики, оформление отчетных материалов по практике обращаться за консультацией к руководителю практики от учебного заведения.

#### Студент обязан в период прохождения практики:

- выполнять требования всех нормативных документов и правил, регламентирующих деятельность практиканта на рабочем месте;
- подчиняться правилам внутреннего распорядка, действующим на базовом предприятии;
- нести ответственность за выполняемую работу наравне со штатными сотрудниками предприятия,
- соблюдать правила ведения дневника практики;
- собирать информацию, необходимую для выполнения отчетности по практике.

Информация о нарушении студентами внутреннего распорядка протезно-ортопедического предприятия передается в администрацию техникума.

В случае допущения студентом серьезных нарушений своих обязанностей по прохождению производственной практики администрация техникума принимает решение об отчислении данного студента из техникума.

#### **Содержание производственной практики**

За период производственной практики студент должен:

- ознакомиться с организацией и работой цехов, участков, лабораторий, регистратуры и кабинетов медицинского отдела фабрики ортопедической обуви, протезно-ортопедического предприятия и СПб НЦЭПР;

- ознакомиться с видами применяемого оборудования, инструмента и приспособлений применяемого в процессе изготовления ортопедической обуви, протезно-ортопедических изделий и реабилитационной технике;

- углубить свои знания по технологии изготовления, эксплуатации и ремонта протезно-ортопедических изделий и средств реабилитации, об основных научно-технических проблемах и перспективах развития протезостроения и их взаимосвязи со смежными областями, о структуре гибких технологических комплексов, интегрированных и автоматизированных производств;

- освоить различные виды технологических процессов производства протезно-ортопедических изделий и средств реабилитации;

- освоить основные принципы индивидуального изготовления и основные технологические операции, выполняемые при изготовлении полуфабрикатов и модулей протезно-ортопедических изделий и реабилитационной техники;

- уметь осуществлять контроль и оценку качества, снимать мерки, выполнять примерку и подгонку, выдачу протезно-ортопедических изделий и обучение пациента пользоваться ими;

- освоить работу техника-протезиста в кабинете медицинского отдела протезно-ортопедического предприятия;

### **Отчет по практике**

По окончании производственной практики студент сдает руководителю практики от техникума письменный отчет о выполнении задания практики, характеристику с заключением о прохождении практики студентом и оценкой руководителя практики от предприятия;

1. Отчет о выполнении практики составляется с соблюдением, последовательно вопросов программы он должен содержать изложение практического освоения студентами программных вопросов. Все необходимые для написания отчета документы могут быть размещены в приложениях к отчету, при этом в тексте отчета должны быть сделаны соответствующие ссылки.

Отчет оформляется на листах формата А4, листы должны быть сшиты, иметь сквозную нумерацию и стандартные поля.

2. В характеристике и аттестационном листе, составленных на основании заключения руководителя, должно быть указано на то, как студентом выполняется программа



практики, его отношение к работе, степень овладения практическими навыками, соблюдение трудовой дисциплины.

Характеристика и аттестационный лист должны быть подписана руководителем предприятия и заверена гербовой печатью организации.

Отчетность по производственной практике может быть использован студентом для написания курсовой и дипломной работ.

#### **Порядок предоставления и защита отчетности по практике**

Студент обязан предоставить руководителю практики от техникума всю необходимую отчетность по прохождению производственной практики и защищать отчет в заранее определенные сроки.

Студенты, не выполнившие программу практики и получившие отрицательную оценку по итогам защиты не допускаются к государственной итоговой аттестации.

#### **Список литературы**

1. Горелова И.К., Аржанникова Е.Е. Конструирование и технология ортопедической обуви. Учебное пособие для техникумов. СПб., 1996.
2. Изготовление протеза бедра по системе «K188». Техническая информация фирмы «ОТТО ВОСК». Германия, 2007.
3. Изготовление протезов бедра на среднюю культю (ПН6Э-1). Практическое пособие РКК «Энергия» им. С.П.Королёва. М., 2001.
4. Изготовление протезов бедра на среднюю культю (ПН6Э-2). Практическое пособие РКК «Энергия» им. С.П.Королёва. М., 2001.
5. Изготовление протезов бедра на среднюю культю (ПН6Э-3). Практическое пособие РКК «Энергия» им. С.П.Королёва. М., 2001.
6. Изготовление приемных гильз голени и бедра протезов нижних конечностей. Практическое пособие РКК «Энергия» им. С.П.Королёва. М., 2003.
7. Изготовление протезов (ПР2Э-8) и плеча (ПР4Э-10) со сменными устройствами захвата. Практическое пособие РКК «Энергия» им. С.П.Королёва. М., 2006.
8. Изготовление протезов бедра после вычленения в тазобедренном суставе (ПН8Э-1). Практическое пособие РКК «Энергия» им. С.П.Королёва. М., 1996.
9. Изготовление протезов бедра после вычленения в тазобедренном суставе(ПН8Э-1). Практическое пособие РКК «Энергия» им. С.П.Королёва. М., 2002.
10. Изготовление протезов голени на короткую, среднюю и длинную культю (ПНЗЭ-1, ПНЗЭ-2). Практическое пособие РКК «Энергия» им. С.П.Королёва. М., 2001.
11. Изготовление протезов голени с силиконовыми чехлами на среднюю и короткую культю (ПНЗЭ-1). Практическое пособие РКК «Энергия» им. С.П.Королёва. М., 2006.

12. Изготовление протезов предплечья на основе одностыговых кистей с пассивным захватом (ПРД2Э-9, ПР2Э-10, ПР2Э-11, ПР2Э-12, ПР2Э-13). Практическое пособие РКК «Энергия» им. С.П.Королёва. М., 2005.
13. Изготовление протезов предплечья на основе одностыговых кистей с пассивным захватом (ПРД2Э-9, ПР2Э-10, ПР2Э-11, ПР2Э-12, ПР2Э-13). Практическое пособие РКК «Энергия» им. С.П.Королёва. М., 2005.
14. Изготовление протезов предплечья на среднюю и короткую культю на основе каркасных кистей (ПР2Э-4, ПР2Э-5, ПР2Э-7). Практическое пособие РКК «Энергия» им. С.П.Королёва. М., 2002.
15. Изготовление тазовой корзины. Техническая информация фирмы «ОТТО ВОСК». Германия, 1982.
16. Колясин Б.П., Колосов В.И., Вавилов В.И. Оборудование обувного производства. М., Лёгкая индустрия, 1973.
17. Кужекин А.П., Никитин Н.Г. Технология протезно-ортопедических изделий. Учебное пособие для средних специальных учебных заведений. Лёгкая промышленность и бытовое обслуживание, 1985.
18. Техническая информация фирмы «ОТТО ВОСК» «Модульный протез после вычленения коленного сустава. Технология гипсового моделирования». Германия, 2000.
19. Техническая информация фирмы «ОТТО ВОСК» «Модульный протез после вычленения коленного сустава. Ламинирование приёмной гильзы. Изготовление облицовки из пенопласта с соединительной насадкой». Германия, 2000.
20. Техническая информация фирмы «ОТТО ВОСК» «Изготовление протеза бедра по системе «К188»». Германия, 2007.
21. Техническая информация фирмы «ОТТО ВОСК» «Изготовление тазовой корзины». Германия. 1982.

